

**Einladung**

an die Mitglieder und Freunde des  
CDU-Stadtverbands sowie an alle  
Interessierten



## Regierung beschließt den Ausstieg aus der Kernenergie

### - Was sind die Konsequenzen?



Wir laden Sie herzlich ein zu einem Vortrag mit anschließender  
Diskussion mit dem bekannten

Physiker und Buchautor

**Prof. Dr. Konrad Kleinknecht**

Professor an der Universität Mainz, Institut für Physik

**Donnerstag, 07.07.2011**

**19:30 Uhr**

**Ulmer Stuben, Zinglerstraße 11 in Ulm**

## Zum Hintergrund:

Bis 2022 ist der Ausstieg aus der Kernenergie in Deutschland geplant. Dies wirft zahlreiche Fragen auf: Ist unsere Stromversorgung noch sicher oder müssen wir mit Stromausfällen rechnen? Wie schnell können Wind und Sonne einen Teil der Last übernehmen? Werden der Netzausbau und der Bau von Pumpspeichern im Schwarzwald und in anderen Mittelgebirgen so schnell möglich sein? Welche Auswirkungen werden das Abschalten der Kernkraftwerke und der Neubau von vielen Kohlekraftwerken auf die Klimaziele haben? Wie werden sich die Strompreise entwickeln?

Um zu diesen komplexen Themen Antworten zu finden, haben wir Herrn Prof. Konrad Kleinknecht als kompetenten Referenten gewinnen können. In seinem Vortrag wird er Daten und Fakten erläutern und in der anschließenden Diskussion auf Fragen eingehen.

## Referent:



### Prof. Dr. Konrad Kleinknecht

1940 geboren in Ravensburg  
1971 Habilitation in Physik an der Uni Heidelberg;  
1990 G. W. Leibniz-Preis der Deutschen Forschungsgemeinschaft  
2001 Gentner-Kastler-Preis der Societe Francaise de Physique und der Deutschen Physikalischen Gesellschaft  
2005 High Energy and Particle Physics Prize der Europäischen Physikalischen Gesellschaft

Über 500 Veröffentlichungen in wissenschaftlichen Fachzeitschriften, populärwissenschaftliche Artikel in der Süddeutschen Zeitung, FAZ, u. a. Buch: Wer im Treibhaus sitzt. (2007) Piper Verlag München

## Organisationsteam:

Gerhard Bernt, Tel. 0731-62254, gerhardbernt@web.de  
Claus Pacchiaffo, Tel. 0731 58608, pacchiaffo@t-online.de  
Barbara Münch, Tel. 0731 8002409, barbaramuench@yahoo.de

## Weitere Termine:

**22.07. um 18:00 Uhr mit Tanja Gönner, MdL zum Thema „Stuttgart 21- Der Stresstest - Vor der Entscheidung? Am Pavillon vor dem Hauptbahnhof.“**



CDU Stadtverband Ulm  
Vorsitzender Dr. Bertram Holz  
Wichernstraße 10  
89073 Ulm

Tel 0731- 52 399  
Fax 0731- 9503299  
Email mbr.holz@t-online.de  
[www.cdu-ulm.de](http://www.cdu-ulm.de)

Der **Stadtverband der CDU Ulm** wurde 1946 gegründet und hat 561 Mitglieder.  
Unser Stadtverband vertritt Sie  
Im **Ulmer Gemeinderat** durch 10 Mitglieder der CDU-Fraktion  
[www.cdu-gemeinderatsfraktion-ulm.de](http://www.cdu-gemeinderatsfraktion-ulm.de)  
In **Stuttgart** durch Dr. Monika Stolz, MdL  
[www.dr-monika-stolz.de](http://www.dr-monika-stolz.de)  
In **Berlin** durch Bildungs- und Forschungsministerin Dr. Annette Schavan MdB  
[www.annette-schavan.de](http://www.annette-schavan.de)

